



Предмет

**Доставка на
Помпа с магнитно задвижване IWAKI Серия MDM в ХВО**

Наименование

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за

Доставка на

Помпа с магнитно задвижване IWAKI Серия MDM в ХВО

00QCF01AP001,00QCF01AP002,00QCF07AP001,00QCF09AP001,00QCE01AP001,
00QCE01AP002,00QCE05AP001,00QCE07AP001,00QCD07AP001,00QCD09AP001,
00QCA30AP001,00QCA31AP001,00QCC10AP001,00QCC11AP001

17.08.18

Станислав Стоянов

Пламен Панайотов


Сергей Бодуров

Дата

Подготвил

Съгласувал

Одобрил

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 00QC&00-PA003
	Техническа спецификация за Доставка на Помпа с магнитно задвижване IWAKI Серия MDM в XBO	Страница 2 от 10

СЪДЪРЖАНИЕ

1.	Предмет на доставка	3
2.	Технически изисквания за доставката	3
3.	Срок за доставка.....	8
4.	Място на доставка.....	8
5.	Достъп до електроцентраля контурглобал марица изток 3.....	8
6.	Опаковане, пакетиране и комплектоване	9
7.	Приемане на стоките в склада	9
8.	Протоколи и референтни документи	10

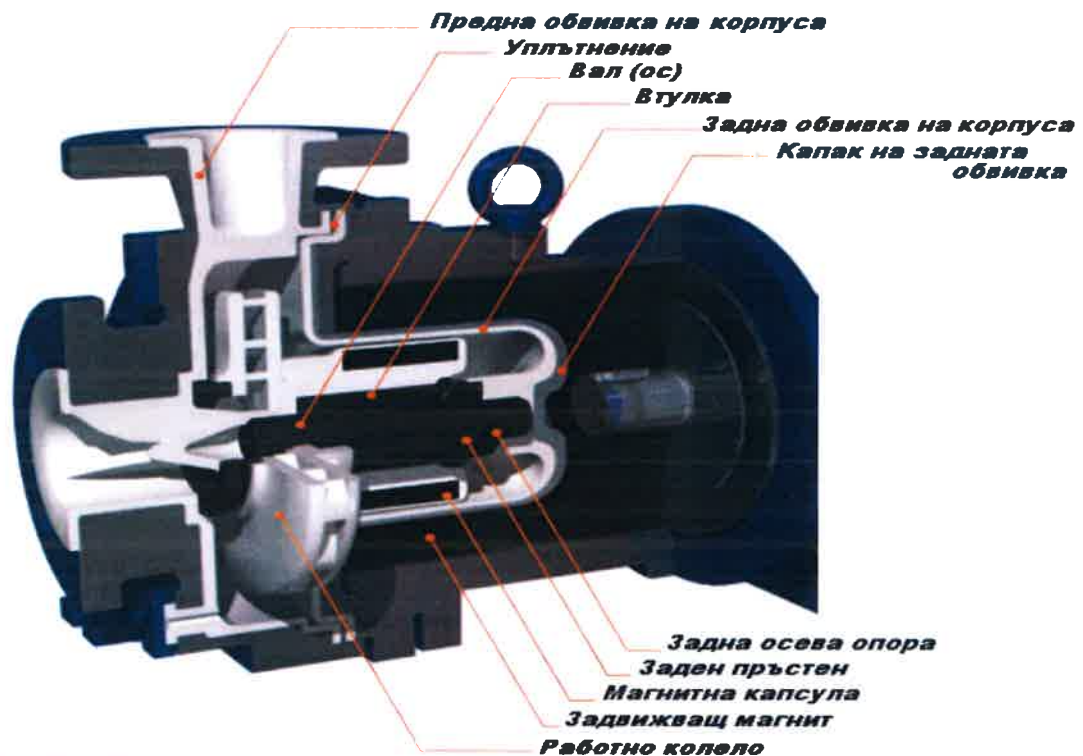


1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКА

Предмета на доставка включва:

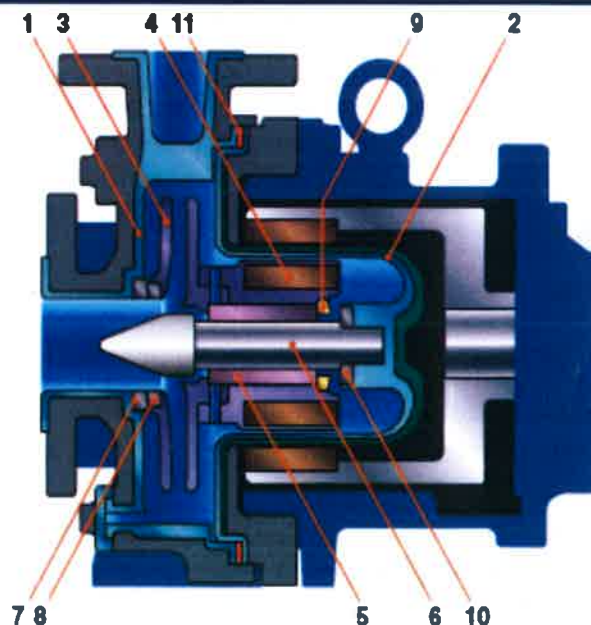
Доставка на Помпа с магнитно задвижване IWAKI Серия MDM или еквивалент в XBO


2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА



**Материали на детайлите
в контакт с транспортираната течност**

Детайли	Материали
1 Предна обвивка	CFRETFE
2 Задна обвивка	
3 Работно колело	
4 Магнитна капсула	
5 Втулка	Високоплътен карбон
6 Вал	Високо качествена алуминатна керамика
7 Фиксиращ пръстен	PTFE (с пълнител)
8 Челен пръстен	
9 Заден пръстен	в к. алуминатна керамика
10 Осева опора	PTFE (с пълнител)
11 Уплътнение	



	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 00QC&00-PA003
	Техническа спецификация за Доставка на Помпа с магнитно задвижване IWAKI Серия MDM в XBO	Страница 4 от 10

2.1 ПОМПА IWAKI ТУР MDM 40-1501 ECCFF 075 I-E2

Код на помпата:

MDM 40 - 150 1 E CF F 075 I - E 2

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

- 1 - типоразмер на помпата по диаметър на смукателен и напорен фланец - 50: смукателен фланец 65mm и напорен фланец 40mm;
- 2 - диаметър на работното колело - 150mm;
- 3 - тип на работното колело – 1: ниско напорно;
- 4 - материал на вътрешна обвивка на охлюва - E: CFR-ETFE;
- 5 - материал на втулката и вала - CF: високоплътен карбон /втулка/ и висококачествена керамика /вал/;
- 6 - присъединяване на ел. двигателя - F: присъединителен фланец;
- 7 - мощност на ел. двигателя - 075: 7,5kW;
- 8 - стандарт за присъединяване на фланец/ ел. двигател - I: ISO фланец +IEC двигател;
- 9 - дрениране/ специална версия - E: с дренаж,
- 10 - полюси на ел. двигателя - 2: двуполюсен ел. двигател

Параметри на съоръжението:

Дебит - мах 40 m³/h;

Абсолютно налягане - 5 bar;

Ел. Двигател:

Двуполюсен ел. двигател с повърхностно охлаждане;

Мощност- 7,5 kW;

Обороти- 2900 об/мин;

Работна среда – в закрито помпено помещение.

Работен флуид – NaOH 48-50%


2.2 ПОМПА IWAKI ТУР MDM 50-1401 ECCFF 150 I-E2

Код на помпата:

MDM 50 - 140 1 E CF F 150 I - E 2

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

- 1 - типоразмер на помпата по диаметър на смукателен и напорен фланец - 50: смукателен фланец 80mm и напорен фланец 50mm;
- 2 - диаметър на работното колело - 140mm;
- 3 - тип на работното колело – 1: ниско напорно;
- 4 - материал на вътрешна обвивка на охлюва - E: CFR-ETFE;
- 5 - материал на втулката и вала - CF: високоплътен карбон /втулка/ и висококачествена керамика /вал/;

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 00QC&00-PA003
	Техническа спецификация за Доставка на Помпа с магнитно задвижване IWAKI Серия MDM в XBO	Страница 5 от 10

- 6 - присъединяване на ел. двигателя - F: присъединителен фланец;
- 7 - мощност на ел. двигателя - 150: 15kW;
- 8 - стандарт за присъединяване на фланец/ ел. двигател - I: ISO фланец +IEC двигател;
- 9 - дренажане/ специална версия - E: с дренаж,
- 10 - полюси на ел. двигателя - 2: двуполусен ел. двигател

Параметри на съоръжението:

Дебит - мах 60 m³/h;

Абсолютно налягане - 4,6 bar;

Ел. Двигател:

Двуполусен ел. двигател с повърхностно охлаждане;

Мощност- 15 kW;

Обороти- 2900 об/мин;

Работна среда – в закрито помпено помещение.

VEM Mot.№118785/0093H K21R 160MX2 TWS HW

15 Kw

2920-2940(2930) min-1

28.5-26.5 A

50 Hz

Работен флуид – H₂SO₄ 94-98%

2.3 ПОМПА IWAKI ТУР MDM 25-1702 ECCFF 055 I-E2

Код на помпата:

MDM 25 - 170 2 E CF F 055 I - E 2

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

1 - типоразмер на помпата по диаметър на смукателен и напорен фланец - 25: смукателен фланец 40mm и напорен фланец 25mm;

2 - диаметър на работното колело - 170mm;

3 - тип на работното колело – 2: напорно;

4 - материал на вътрешна обвивка на охлюва - E: CFR-ETFE;

5 - материал на втулката и вала - CF: високоплътен карбон /втулка/ и висококачествена керамика /вал/;

6 - присъединяване на ел. двигателя - F: присъединителен фланец;

7 - мощност на ел. двигателя - 055: 5,5kW;

8 - стандарт за присъединяване на фланец/ ел. двигател - I: ISO фланец +IEC двигател;


9 - дренажане/ специална версия - E: с дренаж,

10 - полюси на ел. двигателя - 2: двуполусен ел. двигател

Параметри на съоръжението:

Дебит - мах 10 m³/h;

Напор - 38m;

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 00QC&00-PA003
	Техническа спецификация за Доставка на Помпа с магнитно задвижване IWAKI Серия MDM в XBO	Страница 6 от 10

Ел. Двигател:

Двуполюсен ел. двигател с повърхностно охлаждане;

Мощност- 5,5 kW;

Обороти- 2900 об/min;

Работна среда – в закрито помпено помещение.

Работен флуид – H₂SO₄ 94-98%

2.4 ПОМПА IWAKI ТУР MDM 25-1651 ECCFF 022 I-E2

Код на помпата:

MDM 25 - 165 1 E CF F 022 I - E 2

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

1 - типоразмер на помпата по диаметър на смукателен и напорен тръбопровод – 25: смукателен тръбопровод 40mm и напорен тръбопровод - 25mm;

2 - диаметър на работното колело - 165mm;

3 - тип на работното колело – 1: ниско напорно;

4 - материал на вътрешна обвивка на охлюва - E: CFR-ETFE;

5 - материал на втулката и вала - CF: високоплътен карбон /втулка/ и висококачествена керамика /вал/;

6 - присъединяване на ел. двигателя - F: присъединителен фланец;

7 - мощност на ел. двигателя - 022: 2,2kW;

8 - стандарт за присъединяване на фланец/ ел. двигател - I: ISO фланец +IEC двигател;

9 - дрениране/ специална версия - E: с дренаж,

10 - полюси на ел. двигателя - 2: двуполюсен ел. двигател

Параметри на съоръжението:

Дебит - мах 6 m³/h;

Напор - 35,5m;

Ел. Двигател:

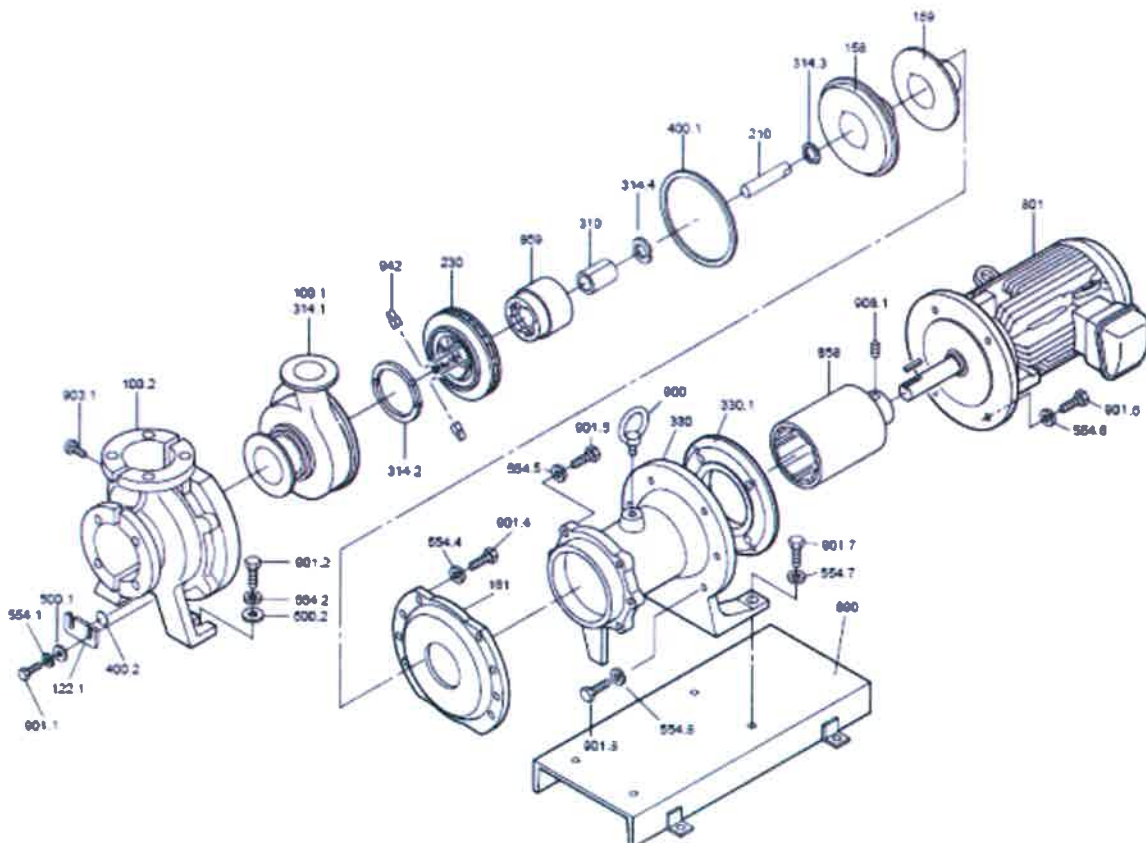
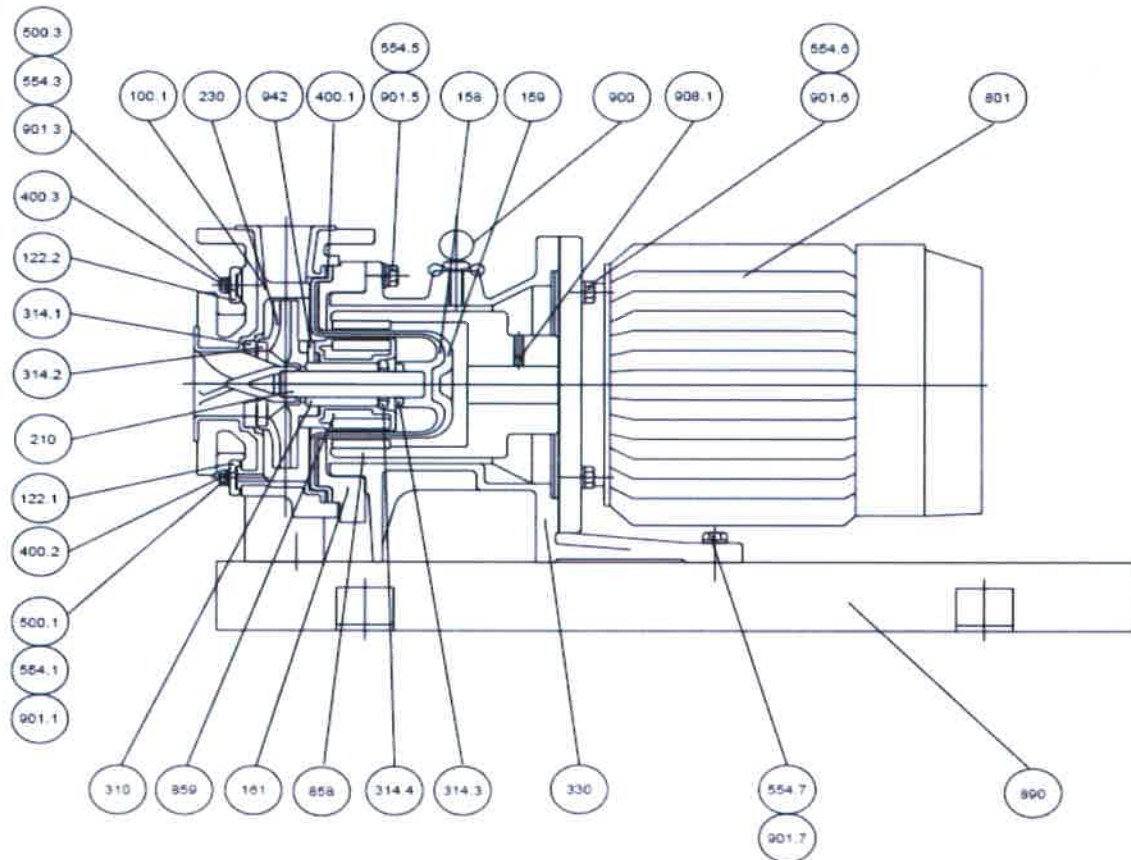
Двуполюсен ел. двигател с повърхностно охлаждане;


Мощност- 2,2 kW;

Обороти- 2900 об/min;

Работна среда – в закрито помпено помещение.

Работен флуид – NH₃.H₂O 22-24%



	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 00QC&00-PA003
	Техническа спецификация за Доставка на Помпа с магнитно задвижване IWAKI Серия MDM в XBO	Страница 8 от 10

№	Описание, размер, параметри	SAP	Мярка	количество
1.	QCF/Помпа IWAKI MDM40-1501ECFF075I-E2 или еквивалент	2007910	Бр.	1
2.	QCE/Помпа IWAKI MDM50-1401ECFF150I-E2 или еквивалент	2007911	Бр.	1
3.	GCE/Помпа IWAKI MDM25-1702ECFF055I-E2 или еквивалент	2008101	Бр.	2
4.	GCN/Помпа IWAKI MDM25-1651ECFF022I-E2 или еквивалент	2008104	Бр.	1

3. СРОК ЗА ДОСТАВКА

3.1 В най-кратки срокове след издаване на поръчка

4. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр.Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, община Гълъбово, област Стара Загора, близо до открит рудник Трояново 3.


GPS: N-42.143321 и E-26.000856

Стоките се доставят до склад, който се намира на територията на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3.

5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3

Работно време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, лицето приносител на стоката, срещу представяне на лична карта на главен портал получава временен пропуск, чрез който може да влезе на територията на централата и да предаде стоката на получателя или в склада, придружаван от представител на Възложителя.
- При доставка на стоки в склад разрешение за достъп се получава по следния начин: Доставчикът на стоки представя на товарен портал на входа на електроцентралата, копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на КонтурГлобал Марица Изток 3 или КонтурГлобал Оперейшънс България. Изготвя се пропуск от охранител на товарен портал, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с неизмити гуми или с неукрепени товари не се допускат на територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи доставчикът задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 00QC&00-PA003
	Техническа спецификация за Доставка на Помпа с магнитно задвижване IWAKI Серия MDM в ХВО	Страница 9 от 10

- Водачите на МПС на територията на централата, трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След доставяне на стоката в склад, доставчикът трябва незабавно да напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривно монтажни пистолети.

6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Заводът производител на стоките извършва опаковане, етикетирание, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията и правилата за безопасно транспортиране и съхраняване въз основа на техните физико-химични свойства.


Целта на етикетиранието на стоките е да гарантира, че потребителите имат достъп до пълната информация за съдържанието и състава на продукта, за да защити здравето и интересите им. Друга информация може да предоставя подробности за конкретен аспект на продукта, като например неговия произход или начин за производство. Някои химични продукти, също са обект на конкретни регламенти. Етикетиранието трябва също да съдържа конкретна информация, за да гарантира безопасната им употреба и да позволи на потребителите да упражнят реалния си избор. Освен това при опаковането на продукти трябва да се спазват критериите за производство, за да се избегне замърсяването им или повреда при транспортиране. Защитните опаковки предпазват чувствителните към удари и вибрации изделия по време на манипулиране, складиране и транспорт, като възстановяват формата си за поемане на поредните механични въздействия. Съществуват различни материали и методи за осигуряване на тази защита, които трябва да се преценяват преди дистрибуцията на чувствителните изделия.

7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро разтоварни дейности на стоките.

Материално отговорното лице от склад удостоверява чрез поставяне на печат на товарителницата или на приемно-предавателния протокол получаването на материалите, след което уведомява с изпращане на е-мейл екипа на отдел поддръжка. До края на следващия работен ден техническото лице, отговорник за приемане на стоката, трябва да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да подпише приемно-предавателен протокол за приемане на стоките. Същевременно попълва в протокола информация за технически контрол. След това стоката се поставя на определено мястото в склада, а фактурата и приемно предавателния протокол се предават в счетоводството.

В случай, че стоката не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 00QC&00-PA003
	Техническа спецификация за Доставка на Помпа с магнитно задвижване IWAKI Серия MDM в XBO	Страница 10 от 10

контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад. Доставчикът е длъжен да замени стоката с изправна.

8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

Стоките се придружават от следните документи: приемо-предавателен протокол, сертификат за качество от завода производител, гаранционна карта, указания за употреба от завода производител, товарителница и опаковъчен лист за предаване на стоки или други, сертификати за качество на използваните материали.